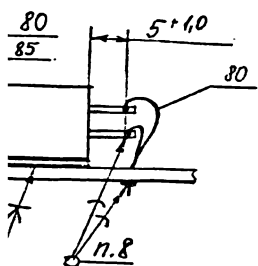
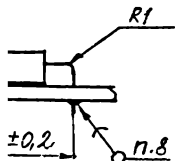


элементов

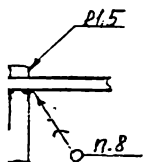
поз. 41



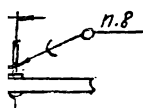
поз. 57



62



13



1. * Размеры для справок.
2. Требования к сборке и монтажу по ОСТ 92-1042-82.
3. Формовку элементов производить по ОСТ 92-9388-80;
 - поз. 16, 17 - вариант 1.475;
 - поз. 21, 22, 24, 32, 34... 37 - вариант 44.145.12;
 - поз. 26, 27, 29, 30 - вариант 44.145.12;
 - поз. 33 - вариант 46.250.28; 45.193;
 - поз. 38 - вариант 44.238.16;
 - поз. 43... 53 - вариант 1.125;
 - остальные - по чертежу.
4. Установку элементов производить по ОСТ 92-9388-80;
 - поз. 14 - вариант 9;
 - поз. 16, 17 - вариант 1;
 - поз. 21, 22, 24, 26, 27, 29, 30, 32, 34... 38 - вариант 33;
 - поз. 33 - вариант 46; 42;
 - поз. 43... 53 - вариант 2;
 - остальные - по чертежу.
5. Высота выступающих концов выводов элементов 0,5... 1,5 мм.
6. Элементы поз. 16, 17, 21, 22, 24, 26, 27, 29, 30, 32... 38, 41, 57, 58... 65 установить на клей-мастику У-9М по ОСТ 92-0949-74.
7. Лакоткань поз. 71... 76 клеить клеем ВК-9 по ОСТ 92-0949-74.
8. Припой ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
9. Крепежные детали ставить 2-эспосо по ОСТ 92-1542-83.
10. * Подбирать при регулировании.
11. Позиционные обозначения элементов показаны условно согласно З6250-130-0053.
12. Заводской номер маркировать эмалью ПФ-115 черной по ОСТ 92-1536-89 на свободном месте.
13. Шрифт ПО-3 ГОСТ 2930-62.
13. После окончательного регулирования плату покрыть с двух сторон лаком УР-231 в 3 слоя по ОСТ 92-1468-90. выходные контакты соединителей поз. 68, транзисторы поз. 63, 64, 65 от покрытия лаком предохранить.

4	02.15.157902	17.98
3	02.15.24301	17.98
2	02.15.1451	16.98
1	02.15.85782	25.98
Разработчик	В.А.В.В.	17.98
Проверил	В.А.В.В.	17.98
Т.Корольников	17.98	
И.А.В.В.	17.98	
Н.К.В.В.	17.98	
Утв. В.А.В.В.	17.98	

ЦВИА. 467859. 001 СБ

Плата А1
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Материал
01	0,5:2:1	Лист